



### Opšti podaci

Duropal osnovna boja za metal je jednokomponentni osnovni, antikorozioni premaz namenjen zaštiti različitih metalnih površina. Napravljen je na bazi alkidnih smola, antikorozionih pigmenta i kvalitetnih punila.

### Upotreba

Kao osnovni premaz u alkidnom sistemu, koristi se za zaštitu različitih metalnih površina: čeličnih konstrukcija (starih i novih), kao i kao i za zaštitu ograda, metalnog nameštaja itd. Nanosi se u 2 sloja na prethodno očišćenu i odmašćenu metalnu površinu. To podrazumeva da se sa površine moraju skinuti svi labavi delovi kao i boja koja otpada. Po završenom brušenju, površinu odmastiti, nekim od razređivača (Nitro). Površina, neposredno pre nanošenja boje, mora biti suva i čista.

| TEHNIČKI PODACI                |                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tip veziva                     | Alkidna smola                                                                                                                                                                                 |
| Gustina                        | 1,31 - 1,46 g/cm <sup>3</sup><br>% čvrste materije - zapreminski: 52 ± 2%<br>% čvrste materije - težinski: 72 ± 3%                                                                            |
| Potrošnja                      | 9 – 11 m <sup>2</sup> /l za 40 mikrona suvog filma<br>0.09 – 0.11 l/m <sup>2</sup> za 40 mikrona suvog filma                                                                                  |
| Teorijska potrošnja            | 0,140 kg/m <sup>2</sup> za 40 mikrona suvog filma.<br>* Praktična potrošnja premaza zavisi od: vrste površine, pripreme površine i načina nanošenja.                                          |
| Optimalna debljina suvog filma | 30 - 40 mikrometara                                                                                                                                                                           |
| Suvo na dodir                  | 3 - 5h                                                                                                                                                                                        |
| Međuslojni interval            | drugi sloj posle 24 časa                                                                                                                                                                      |
| Viskozitet u stanju isporuke   | 120 - 160" D4 / 20 °C DIN 53211                                                                                                                                                               |
| Temperatura nanošenja          | od +10 °C do + 35 °C                                                                                                                                                                          |
| Temperatura površine           | min. 3 °C iznad tačke rose                                                                                                                                                                    |
| Osobine suvog filma            | mat                                                                                                                                                                                           |
| VOC                            | Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i– SB) 500g/l.<br>Ovaj proizvod sadrži max 500g/l.                                                                                    |
| Napomena                       | Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20 °C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću. |
| Pakovanje                      | 0,7l; 5l; 25kg                                                                                                                                                                                |
| Lagerovanje                    | 24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja.                                                                                                                                                |
| Razređivač                     | Uljani razređivač                                                                                                                                                                             |

# duropal



## Raspoložive nijanse

Crna, Siva 7001 RAL i oksidno crvena 3701.

## Priprema površine

Sa metalne površine, koja se štiti odstraniti (mehanički) rđu, labave delove i boju koja se ljušti. Potom površinu odmastiti nekim od razređivača (Nitro).

Optimalna zaštita 2 sloja po 35-40 mikrona.

## Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 1,90

Nanošenje: četkom, valjkom špricem, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 140 – 180 atm.

Razređenje: pneumatski špic- max 15%; airless uređaj - max 10%; četka, valjak - max 5%.

## Mere predostrožnosti

Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti Bezbednosni list proizvoda (SDS).

KANSAI HELIOS Srbija a.d. | Radovana Grkovića 24 | 32300 Gornji Milanovac | Srbija  
T +381 32 771 072, +381 32 771 070 | F +381 32 713 393 | E info@kansai-helios.rs | www.kansai-helios.rs  
Technical Information KANSAI HELIOS Srbija a.d. | Version 2025

