



Opšti podaci

Alkidna osnovna boja brzосушiva je debeloslojna boja na bazi modifikovanih alkidnih veziva, cink fosfata, funkcionalnih pigmentata i punila za antikorozivnu zaštitu metalnih površina u sistemu sa alkidnim završnim bojama.

Upotreba

Koristi se kao osnovni premaz za antikorozivnu zaštitu novih ili već obojenih metalnih površina kao što su metalne konstrukcije, transportna sredstva, poljoprivredne mašine i sl. u sredinama sa manjom hemijskom agresivnošću. Koristi se u sistemu sa proizvodima Zoralux Emajl lak BS ili Zoralux Emajl Lak.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Kombinacija modifikovanih alkidnih smola.
Gustina	1,35 - 1,40 g/cm ³ , % čvrste materije – zapreminski: 54 ± 3 % čvrste materije – težinski: 69 ± 3
Izdašnost	9 – 9,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 mikrometara
Teorijska potrošnja	100 – 110 g/m ² za jedan nanos od 40 mikrometara
Optimalna debljina suvog filma	40 mikrometara
Sušenje	Na vazduhu (temperatura 20 ± 2 °C i relativna vlažnost 65 ± 5 °C) Potpuno suv: 24h
Suv na dodir	Za 15 - 30 min.
Međuslojni interval	Min.: 1h, max. : 3 h ili posle minimum 48 h
Viskozitet (FORD)	180 – 270s (Ø 4mm, 20°C)
Temperatura nanošenja	od +10 °C do + 35 °C
Temperatura podloge	min. 3 °C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha Rh 70% max
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max. 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću. VOC: Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i– SB) 500 g/l. Ovaj proizvod sadrži max 499 g/l.
Osobine suvog filma	Izgled: ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, mat.
Pakovanje	0,75 lit
Lagerovanje	24 meseci pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
Razređivač	R 5350 za razređivanje i pranje alata; Pakovanje – 0,8 l, 5 l i 20 l.



Raspoložive nijanse

Oksidno crvena, siva.

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10 °C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3 °C iznad tačke rose.

Ulja, masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje po SRPS EN ISO 8501-1 St2 ručno ili peskarenjem do Sa 2. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem.

Površine koje su prethodno bojene potrebno je odmastiti, blago obrusiti i otprašiti pre nanošenja Zoralux Osnovne boje za metal BS. Pre nego što se oboji cela površina, najpre je potrebno na manjem delu uraditi test kompatibilnosti sa prethodnim premazom.

Završni premaz:

Zoralux Emajl Lak, Zoralux Emajl BS, Akrizol AV.

Faktor konverzije: Vlažan /suvi film – 2,0

Zoralux Emajl Lak BS	Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
	Suv	Vlažan	
	30 µm	60 µm	12,2 m²/kg
	40 µm	80 µm	9,14 m²/kg
	80 µm	160 µm	4,6 m²/kg

Nanošenje			
Zoralux Emajl Lak BS	Četkom, Valjak	Razredjenje do 10%	Viskozitet 60 - 80 sek. FORD Ø4mm 20 °C
	Pneumatski pištolj	Razredjenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 1,6, pritisak 2 – 4, 5 bar	Viskozitet 30 - 40 sek. FORD Ø4mm, 20 °C
	Airless uređaj	Razredjenje do 10% airless uređajem-prečnikom dizne 0,017" - 0,019" izlaznog pritiska 110 - 140 atm.	

Temperaturna otpornost:

Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80 °C, i kratkotrajne udare do 120 °C.

Mere predostrožnosti

Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti Bezbednosni list proizvoda (SDS).