

OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola, cink fosfata, funkcionalnih pigmenata i punila za AK zaštitu metalnih površina.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se u alkidnom ili akril-vinilnom sistemu premaza
- Odlikuje se brzim sušenjem
- Zbog odličnih karakteristika prianjanja i razlivanja, koristi se za nanošenje većih debljina premaza u jednom nanosu
- Koristi se u sredinama sa niskom kategorijom korozivnosti C2-C3 po ISO 12 944
- Upotrebljava se za zaštitu poljoprivrednih mašina i tehnike, građevinskih mašina i za zaštitu metalnih konstrukcija, dalekovoda i tamo gde se zahteva brzo sušenje.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	$69 \pm 3\%$. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	$54 \pm 3\%$.
Specifična masa	1,37 – 1,43 g / cm ³
Izdašnost	9,0 – 9,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 µm
Teorijska potrošnja	100 – 110 g/m ² za jedan nanos od 40 µm
Optimalna debljina suvog filma	50 - 100 µm
Viskozitet u stanju isporuke komp. A	200 – 220” D ₄ /20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 1 h, max 8 h ili posle 48 h

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
40 µm	80 µm	9,14 m ² /kg
60 µm	120 µm	6,9 m ² /kg
80 µm	160 µm	4,6 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hraptavosti površine.

Faktor konverzije: Vlažan / suvi film – 2,0

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5\%$) za 30 minuta na prašinu, na dodir za max 1 – 2 sata.

Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka i nabora, mat.
Nijanse	Oksidno-crvena, Siva, Crna i Bela.
Temperaturna otpornost	Otpornost alkidnih boja na topлоту je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature od 60 do 80°C. Kratkotrajne udare niskih temperatura izdržava do -20 °C.
Hemijska otpornost	Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Radi toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama niti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.
Prajmer za pocinkovane ili aluminijumske površine	Wash Primer
Završni premaz	Zoralux Emajl Lak, Zoralux Emajl Lak BS, Zoralux Efekt Lak, Akrizol AV.

PODACI O PRIMENI

Priprema površine	Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +5°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501 – 1 St 3 ručno ili peskiranjem do Sa 2 ½. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskiranjem. Treba izbegavati nanošenje premaza preko cundera-kovanine koju treba odstraniti peskiranjem.
Uslovi za nanošenje	Površine koje su prethodno bojene je potrebno odmastiti, blago obrustiti i otprašiti za nanošenje Osnovne boje za metal BS debeloslojna. Prethodno je potrebno na manjoj površini uraditi test kompatibilnosti prethodnih premaza sa Osnovnom bojom za metal BS debeloslojnom.
Nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10 °C do +35°C. Temperatura podlage mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

Nanošenje	Osnovna boja za Metal BS debeloslojna	Četkom, Valjak	Razređenje do 5%	Viskozitet 60 – 80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 4,5 bar	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 4,5 bar	Viskozitet 30 – 40 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem – prečnikom dizne 0,017" – 0,019" izlaznog pritiska 110 – 140 atm	Razređenje do 10% airless uređajem – prečnikom dizne 0,017" – 0,019" izlaznog pritiska 110 – 140 atm	Razređenje do 10% airless uređajem – prečnikom dizne 0,017" – 0,019" izlaznog pritiska 110 – 140 atm

Razređivač Razređivač 5330. Pakovanje: 1 l, 5 l, 20 l



Pranje alata	Razređivač 5330
Pakovanje	5 kg, 20 kg
Lagerovanje	24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
VOC	EU granica za ovaj proizvod (A/i – SB) 500 g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 499 g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).