

OPŠTI PODACI

Samorazlivajuća masa na bazi epoksidnih smola namenjena za oblaganje horizontalnih podnih površina.

**OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA**

- Koristi se za zaštitu podova u pogonima za preradu životnih namirnica, kao i u hemijskoj industriji u laboratorijama i drugim društvenim prostorijama
- Kao tip veziva koristi se epoksi smola
- Zopoks ima dobre fizičko-hemijske karakteristike i hemijsku otpornost na dejstvo agresivnih hemikalija (kiselina, baza, elektrolita, voćnih sokova, vode).

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije 100 %. (ISO 3233)

Težinski procenat čvrste materije 100 %.

Izdašnost 2,5 – 3,0 m²/kg za debljinu sloja od 2 mm. Komponenta A i B se mešaju u odnosu 17,3 : 3,3 težinski. Može se dodavati i kvarcni pesak kako bi se postigla veća debljina i poboljšale mehaničke osobine poda.

Vreme upotrebe smeše 30 minuta na temperature od 20 °C

Puno opterećenje Moguće je posle 7 dana

Osobine suvog filma Gladak i sjajan film

Raspoložive nijanse Prema našoj ton karti

PODACI O PRIMENI

Priprema površine Betonska podloga treba da zadovolji sledeće uslove:
-da je marka betona min MB 30
-da je stara min. 28 dana sa max 5 % vlage
-da je ravna, perdašena, bez glazure do crnog sjaja, bez masnih mrlja i otprašena.
-nanosi se preko EP prajmera.

Uslovi za nanošenje Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +30°C. Temperatura površine mora biti 10°C, a vlažnost vazduha Rh=70%max.

Podaci o primeni Dobro izmešati komponente A i B, a zatim uz mešanje dodati komponentu C kvarcni pesak. Nanosi se preko EP prajmera nazubljenom hoblom, a vazduh isteruje igličastim valjkom. Za pranje alata koristi se razređivač 5610

Pakovanje Komponenta A 17,7 kg, komponenta B 3,3 kg, komponenta C 25 kg

Razređivač R – 5610. Pakovanje 5l i 20l

Pranje alata R – 5610

Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove-normalnu temperaturu od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).