

## OPŠTI PODACI

Dvokomponentni poliuretanski premaz izrađen na bazi akrilnog veziva koje očvršćava u kombinaciji sa alifatičnim izocijanatima.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I  
PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlična otpornost na abraziju, ultravioletne zrake, atmosferske uticaje i korozivne agense
- Odlična tvrdoća, elastičnost i otpornost na žučenje
- Koristi se kao završni pokrivni premaz u poliuretanskim i epoksidnim sistemima premaza
- Ima visoku otpornost na vodu, odličnu otpornost na atmosferalije
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, poljoprivredne mašine, vagone i druge metalne konstrukcije

## TEHNIČKI PODACI

|                                        |                                                                                                         |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zapreminski procenat čvrste materije   | 52 ± 2 % (ISO 3233)                                                                                     |
| Težinski procenat čvrste materije      | 72 ± 2 %                                                                                                |
| Specifična masa                        | 1,45 – 1,5 g / cm <sup>3</sup>                                                                          |
| Izdašnost                              | 5 – 6 m <sup>2</sup> /kg za jedan nanos od 60 µm<br>9 – 10 m <sup>2</sup> /kg za jedan nanos od 40 µm   |
| Teorijska potrošnja                    | 170 -180 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 60 µm<br>105 - 115 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 40 µm |
| Optimalna debljina suvog filma         | 40 - 80 µm                                                                                              |
| Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda | 6 – 8 h (20 ± 2 °C)                                                                                     |
| Viskozitet u stanju isporuke           | 75 – 90 " D4/20°C (53211)                                                                               |
| Međuslojni interval                    | Min 4 h, max 7 dana                                                                                     |
| Katalizator                            | Katalizator za Supervereks HB                                                                           |
| Odnos komponenata u smeši              | 90 : 10 (A:B) težinski                                                                                  |

Preporučena debljina filma i  
teoretska izdašnost boje

| Preporučena debljina filma |        | Teoretska izdašnost     |
|----------------------------|--------|-------------------------|
| Suv                        | Vlažan |                         |
| 40 µm                      | 75 µm  | 9,5 m <sup>2</sup> /kg  |
| 60 µm                      | 110 µm | 6,25 m <sup>2</sup> /kg |
| 80 µm                      | 150 µm | 4,55 m <sup>2</sup> /kg |

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film - 1,87.

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vreme sušenja                     | Na vazduhu ( temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ) za 2-4 časa na dodir, potpuno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije. |
| Osobine suvog filma               | Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, polusjaj                                                                                                                                                                                                              |
| Nijanse                           | Prema RAL i našoj ton karti.                                                                                                                                                                                                                                        |
| Temperaturna otpornost            | Sistemi su otporni na temperature od $-40^{\circ}\text{C}$ do $+100^{\circ}\text{C}$ sa udarima i do $140^{\circ}\text{C}$ .                                                                                                                                        |
| Koristi se u sistemu sa premazima | Feropoks DTZ, Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Plastolit HB, Plastolit SP, Shop Prajmer, Cinkopoks, PUR Prajmer                                                                                                                                     |

#### PODACI O PRIMENI

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Priprema površine   | Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima sa osnovnog premaza. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje i međupremazni interval osnovnog premaza (ISO 12944-4). U slučaju prekoračenja međuslojnog intervala, premaz se mora blago prebrusiti pre nanošenja završnog premaza. |
| Uslovi za nanošenje | Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$ .<br>Temperatura podloge mora biti $3^{\circ}\text{C}$ iznad tačke rose, vlažnost vazduha $\text{rH}=70\%\text{max}$ .                                                                                                                        |
| Mešanje komponenti  | Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.                                                                                                                                                                    |
| Nanošenje           | Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špricom ili airless uređajem.                                                                                                                                                                                                                                                                           |

| Četka / Valjak                                              | Razređenje | Viskozitet |
|-------------------------------------------------------------|------------|------------|
|                                                             | Do 5%      | 60-80 "    |
| Vazdušno špricanje (dizna 1,3-1,5mm)                        | 10-15 %    | 25-30 "    |
| Airless uređaj (dizna 0,015"-0,017", pritisak 100-130 atm). | 5-10 %     | 35-45 "    |

|              |                                             |
|--------------|---------------------------------------------|
| Razređivač   | Razređivač 5470. Pakovanje: 5l, 20l         |
| Pranje alata | Razređivač 5470                             |
| Pakovanje    | Osnovna komponenta: 18 kg, katalizator 2 kg |

|                      |                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Lagerovanje          | Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja                                                                                                                                                                                |
| VOC                  | Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 420g/l.                                                                                                                                           |
| Mere predostrožnosti | Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS). |