

OPŠTI PODACI

Dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola, gvožđe oksida i cinkfosfata.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Preporučuje se kao »radionički« premaz za zaštitu čeličnih limova i konstrukcionih profila pre ugradnje i konačne zaštite
- Izuzetno je pogodan za upotrebu u protočnim peskarama
- Ima visoku otpornost na vodu, naftne derivate i mineralna ulja
- Karakteriše se brzim sušenjem
- Ne utiče na kvalitet zavarenih spojeva i ne zagađuje sredinu prilikom zavarivanja
- Nanet na peskarenu površinu u izuzetno tankom sloju daje efikasnu privremenu zaštitu u trajanju i do 8 meseci.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	43 ± 1 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	37 ± 1 %.
Specifična masa	1.13 - 1.19 g / cm ³
Izdašnost	14 – 15 m ² /kg za jedan nanos od 20 µm
Teorijska potrošnja	65 - 75 g/m ² za jedan nanos od 20 µm
Optimalna debljina suvog filma	20 µm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	8 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke	13 - 14" D4/20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 1 h, max neograničen
Katalizator	Katalizator za Shop Primer
Odnos komponenata u smeši	77 : 23 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
15 µm	50 µm	19,5 m ² /kg
20 µm	65 µm	14,2 m ² /kg
30 µm	100 µm	10,2 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.
Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -3,25.

Vreme sušenja Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 3 – 5 minuta na prašinu.
Potpuno suvo za 20 – 30 minuta.
Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, srednji sjaj.

Nijanse Oksidno – Crvena.

Završna boja / Međupremaz Osnovne boje iz epoksidnog Sistema premaza, Supervereks i Supervereks HB

PODACI O PRIMENI

Priprema površine Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima.
Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ - Sa 3 . (ISO 8501-1).

Uslovi za nanošenje Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$.
Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha $rH=70\% \text{max}$.

Mešanje komponenti Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizatori dobro ih homogenizovati pre upotrebe. Za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.
Nakon katalizovanja proizvoda nanošenje se vrši posle 30 minuta.

Nanošenje Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špic ili airless uređajem.
Ako se koristi airless pištolj otvor dizne 0.019"-0.021" a pritisak 140-180 atm.
Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji.
Pneumatski špic, dizna 1,3-1,5.

Razređivač Razređivač 5791

Pranje alata Razređivač 5610/5481

Pakovanje Osnovna komponenta :15,4 kg, Katalizator: 4,6 kg

Lagerovanje Odvojene komponente 6 meseci pod normalnim uslovima skladištenja.

VOC Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 660g/l.

Mere predostrožnosti Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).