

## OPŠTI PODACI

Dvokomponentni završni premaz na bazi epoksi smola i odabranih pigmenata.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I  
PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se kao završni premaz u epoksidnom sistemu za AK zaštitu u agresivnim sredinama
- Može se preko odgovarajućeg prajmera koristiti za zaštitu novih i starih betonskih površina
- Zbog svoje velike otpornosti na razblažene kiseline i alkalije, morsku i industrijsku atmosferu, abrazivna dejstva i velike tvrdoće Plastolak se koristi kod zaštite industrijskih uređaja, konstrukcija i brodske opreme iznad linije gaza, kao i za zaštitu betona

## TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije 48 ± 2 % (ISO 3233)

Težinski procenat čvrste materije 64 ± 2 %

Specifična masa 1.18 - 1.22 g / cm<sup>3</sup>

Izdašnost 9,5 – 10 m<sup>2</sup>/kg za jedan nanos od 40 μm  
6,3 – 6,9 m<sup>2</sup>/kg za jedan nanos od 60 μm

Teorijska potrošnja 95 -110 g/m<sup>2</sup> za jedan nanos od 40 μm  
145 - 165 g/m<sup>2</sup> za jedan nanos od 60 μm

Optimalna debljina suvog filma 40 μm

Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda 6 - 8 h (20 ± 2 °C)

Viskozitet u stanju isporuke komp.A 75-80" D<sub>4</sub>/20°C DIN 53211

Međuslojni interval Min 12 h, max 78h (posle tog vremena je obavezno hrapavljenje brusnim papirom)

Katalizator Katalizator za Plastolak

Odnos komponenata u smeši 80 : 20 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
40 μm	81 μm	9,9 m <sup>2</sup> /kg
60 μm	125 μm	6,5 m <sup>2</sup> /kg
80 μm	165 μm	4,9 m <sup>2</sup> /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -2,08.

Vreme sušenja	Na vazduhu ( temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$ ) za 6-8 časova na dodir. Potpuno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, visok sjaj.
Nijanse	Sve nijanse po našoj i RAL ton karti.
Temperaturna otpornost	Sistemi su otporni na temperature od $-40^{\circ}\text{C}$ do $+80^{\circ}\text{C}$ sa udarima i do $120^{\circ}\text{C}$ (može doći do promene nijanse).
Hemijska otpornost	Epoksidni sistem su otporni na uticaje rastvora neorganskih kiselina, baza, soli, ulja, goriva, maziva, sirov petroleum i alifatske ugljovodonike. Slabije je otporan na rastvore organskih kiselina.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine	Wash Primer, Feropoks DTZ
Osnovne boje / međupremazi za čelične površine	Feropoks, Feropoks HS ZP Miox, Feropoks ZP Miox, Feropoks DTZ, Cinkopoks, Plastolit, Shop Prajmer
Prajmer za betonske površine	EP Prajmer

#### PODACI O PRIMENI

Priprema površine	Čelične površine: nanosi se preko osnovnih i među premaza u epoksidnom sistemu. Prethodno farbane površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)  Betonske površine: preko EP prajmera.
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$ . Temperatura podloge mora biti $30^{\circ}\text{C}$ iznad tačke rose, vlažnost vazduha $rH=70\%max$ .  Napomena! Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.
Mešanje komponenti	Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe, za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.
Nanošenje	Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špic ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-10%. Otvor dizne 0.019"-0.021", a pritisak 140-180 bara. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji. Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak do 5% razređenja). Pneumatski špic, dizna 1,3 -1,6, razređenje do 15 %.



Razređivač	Razređivač 5610. Pakovanje: 5, 20 l.
Pranje alata	Razređivač 5610.
Pakovanje	Osnovna komponenta: 16 kg. Katalizator 4 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 430g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).