



Opšti podaci

Alkidna osnovna boja BS debeloslojna je boja na bazi modifikovanih alkidnih veziva, cink fosfat, funkcionalnih pigmenta i punila za antikoroziivnu zaštitu metalnih površina u sistemu sa alkidnim završnim bojama.

Upotreba

Koristi se kao osnovni premaz za antikoroyivnu zaštitu novih ili već bojanih metalnih površina kao što su metalne konstrukcije, transportna sredstva, poljoprivredne mašine i sl. u sredinama sa manjom hemijskom agresivnošću. Kao završni premaz može se koristiti Emajl lakom BS ili Zoralux Emajl Lak.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Kombinacija modifikovanih alkidnih smola.
Gustina	1,37 - 1,43 g/cm ³ , %čvrste materije –zapreminski 54 ± 3 %čvrste materije –težinski : 69 ± 3
Izdašnost	9 – 9,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 mikrometara
Teorijska potrošnja	100 – 110 g/m ² za jedan nanos od 40 mikrometara
Optimalna debljina suvog filma	40 mikrometara
Sušenje	Na vazduhu (temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C) Potpuno suv: 24h
Suv na dodir	Za 15 - 30 min.,
Međuslojni interval	Min.: 1h, max. : 8h ili posle 48h
Viskozitet u stanju isporuke	85-95 KU
Temperatura nanošenja	od +10°C do +35°C
Temperatura podloge	min. 3°C iznad tačke rose, relativna vlažnost vazduha Rh70% max)
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću. VOC: Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i– SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 499g/l.
Osobine suvog filma	Izgled: ravnomerna debljina, bez nabora i nedostataka, mat.
Pakovanje	0,75 lit
Lagerovanje	24 meseci pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
Razređivač	R 5330/5350 za razređivanje i pranje alata; Pakovanje – 0,8l, 5l i 20l.



Raspoložive nijanse

Oksidno crvena, Siva.

Priprema površine

Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose.

Ulja, masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje po SRPS EN ISO 8501-1 St2 ručno ili peskarenjem do Sa 2. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem.

Površine koje su prethodno bojene potrebno je odmastiti, blago obrusiti i otprašiti za nanošenje Osnovne boje za metal BS debeloslojne. Prethodno je potrebno na manjoj površini uraditi test kompatibilnosti prethodnih premaza sa Osnovnom bojom za metal BS debeloslojnom.

Završni premaz:

Zoralux Emajl Lak, Zoralux Emajl BS, Akrizol AV.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 2,0

	Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
	Suv	Vlažan	
Zoralux Emajl Lak BS	30 µm	60 µm	12,2 m ² /kg
	40 µm	80 µm	9,14 m ² /kg
	80 µm	160 µm	4,6 m ² /kg

Nanošenje			
Zoralux Emajl Lak BS	Četkom, Valjak	Razredjenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razredjenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 1,6, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 30-40 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razredjenje do 10% airless uređajem-prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm..	

Temperaturna otpornost:

Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C, i kratkotrajne udare do 120°C.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).