

## OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz namenjen zaštiti metalnih površina. Napravljen je na bazi antikoroziivnih pigmenata, alkidnih smola i odgovarajućih punila.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I  
PREPORUČENA UPOTREBA

Koristi se kao osnovni premaz u alkidnom sistemu premaza. Može se koristiti kao osnovni premaz za zaštitu nadvodnih delova i gornje strukture brodova, kao i za spoljnu i unutrašnju zaštitu metalnih konstrukcija.

## TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	53 ± 1 % (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	75 ± 1 %
Specifična masa	1.42 - 1.47 g / cm <sup>3</sup>
Izdašnost	9 – 9,5 m <sup>2</sup> /kg za jedan nanos od 40 μm
Teorijska potrošnja	100 -110 g/m <sup>2</sup> za jedan nanos od 40 μm
Optimalna debljina suvog filma	30 - 40 μm
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	120 - 130" D <sub>4</sub> /20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 4 h, max neograničen

Preporučena debljina filma i  
teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
30 μm	55 μm	13,5 m <sup>2</sup> /kg
40 μm	75 μm	9,5 m <sup>2</sup> /kg
80 μm	145 μm	5,2 m <sup>2</sup> /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.  
Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 1,8

## Vreme sušenja

Na vazduhu ( temperatura 20 ±2°C i relativna vlažnost 65±5°C ) za 1 – 1,5h časova na prašinu, na dodir za 3 – 4 sata.  
Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

## Osobine suvog filma

Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka i nabora, mat.

## Nijanse

Oksidno - Crvena

Temperaturna otpornost	Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C, i kratkotrajne udare do 120°C. Kratkotrajne udare niskih temperatura izdržava do -20°C.
Hemijska otpornost	Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Zbog toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama ni ti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine:	Wash Primer.
Završni premaz:	Zoralux Emajl Lak, Emajl Lak.

**PODACI O PRIMENI**

Priprema površine	Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od +10°C tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje +3°C iznad tačke rose. Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501-1 St2 ručno ili peskarenjem do Sa 2. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem.
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +10°C do +35°C Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max.

## Nanošenje

Hromazol	Četkom, Valjakom	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,4 – 1,6, pritisak 3 – 4,5 bar	Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem- prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm.	

Razređivač	Razređivač 5220. Pakovanje: 1,5, 20 l.
Pranje alata	Razređivač 5220.
Pakovanje	25 kg.

Lagerovanje	24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
VOC	EU granica za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 500g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove -normalna temperatura od 20°C i normalnu vlažnost vazduha (max 70%) . Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).