

OPŠTI PODACI

Dvokomponentna osnovna epoksidna boja izrađena na bazi epoksidne smole i odabranih antikoroziivnih pigmenata.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Odlično prianja na mehanički očišćene i peskarene površine
- Koristi se kao osnovna boja u epoksidnim i ili epoksi-poliuretanskim sistemima boja koji su izloženi abraziji i agresivnoj hemijskoj atmosferi
- Ima visoku otpornost na vodu, industrijske gasove, soli, kiseline, naftu i naftne derivate
- Preporučuje se za mostove, vučnu opremu, kranove, čelične jarbole, transportne trake i druge čelične konstrukcije. Koristi se i za zaštitu brodova, pomorske opreme i unutrašnjosti brodova

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	57 ± 2 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	76 ± 2 %.
Specifična masa	1.4 - 1.45 g / cm ³
Izdašnost	8,5 – 9,5 m ² /kg za jedan nanos od 40 μm
Teorijska potrošnja	110 - 135 g/m ² za jedan nanos od 40 μm
Optimalna debljina suvog filma	40 μm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	6 - 8 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke	80-85 D4/20°C DIN 53211
Međuslojni interval	Min 8 h, max 3 dana
Katalizator	Katalizator za Feropoks
Odnos komponenata u smeši	85 : 15 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
40 μm	85 μm	9.2 m ² /kg
60 μm	125 μm	6.2 m ² /kg
80 μm	170 μm	4.6 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.

Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -2.1.

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 3 - 4 časa na prašinu. Suvo na dodir za 5 – 6 časova, potpuno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina , bez nedostataka ,srednji sjaj.
Nijanse	Oksidno – Crvena
Temperaturna otpornost	Sistemi su otporni na temperature od -10°C do $+80^{\circ}\text{C}$ sa udarima i do 100°C .
Hemijska otpornost	Epoksidni sistemu su otporni na uticaje rastvora neorganskih kiselina, baza, soli, ulja, goriva, maziva, sirov petroleum i alifatske ugljovodonike. Slabije je otporan na rastvore organskih kiselina.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine	Wash Primer 2K, Feropoks DTZ
Prajmer	Cinkopoks
Međupremazi	Feropoks HS ZP Miox, Feropoks DTZ, Plastolit HB, Plastolit SP
Zazršna boja	Supervereks, Supervereks HB, Plastolak, Balastin, Tankplast Kompakt, Emajl Lak BS

PODACI O PRIMENI

Priprema površine	Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Čelične površine: Peskariti do nivoa Sa2½ . (ISO 8501-1) ili mehaničko čišćenje do nivoa St3. Ako peskarenje nije moguće, preporučuje se i fosfatiranje hladnog valjanog gvožđa da bi se poboljšalo prljanje. Prethodno farbane površine: ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Popraviti sva oštećenja na prajmeru. Obratiti pažnju na vreme predviđeno za ponovno premazivanje. (ISO 12944-4)
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max. Napomena! Epoksidni premazi se kredaju i gube boju u spoljnim uslovima.
Mešanje komponenti	Prvo promešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizatori dobro ih homogenizovati pre upotrebe, za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.

Nanošenje	<p>Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špic ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 0-10%. Otvor dizne 0.019"-0.021" a pritisak 140-180 atm. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji.</p> <p>Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak do 5% razređenja).</p> <p>Pneumatski špic, dizna 1,4-1,6, razređenje do 15 %.</p>
Razređivač	Razređivač 5610. Pakovanje: 5l, 20l
Pranje alata	Razređivač 5610
Pakovanje	Osnovna komponenta: 21.25 kg, Katalizator: 3.75 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 390g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).