

OPŠTI PODACI

Dvokomponentni osnovni premaz na bazi epoksi smola.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Kao tip veziva koristimo epoksi smole.
- Koristi se kao osnovni premaz za penetraciju u epoksi sistemu pri zaštiti betona, siporeksa, durisola i sličnih materijala.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije

51 ± 1 %. (ISO 3233)

Težinski procenat čvrste materije

57 ± 1 %.

Specifična masa

0,93 – 1,0 g / cm³

Izdašnost

7 m²/kg za 30 μm

Teorijska potrošnja

0,140 kg/m² za 30 μm mokrog filma

Viskozitet u stanju isporuke

65-75'' D₄/20°C DIN 53211

Optimalna debljina suvog filma

Optimalna debljina suvog filma: 30-60 μm.

Vreme sušenja

Na vazduhu (temperatura 15 do 25°C i relativna vlažnost max 70 %), suvo na prašinu 5 h, suvo na dodir 8 h. Međuslojni interval 10 h. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.

Osobine suvog filma

Izgled: Ravnomerna debljina, bez nabora, bezbojan

Nijanse

Bezbojan

PODACI O PRIMENI

Priprema površine

Marka betona MB 30, max 3% vlage.
Novi beton: treba da odleži najmanje 28 dana i vlažnost da mu bude ispod 5 %. Marka betona treba da je najmanje MB 30. Beton mora biti perdašen - površina mora biti hrapava da bi se obezbedilo dobro prijanjanje, ne sme imati glazuru do crnog sjaja. Treba izbegavati upotrebu hemijskih aditiva za beton kao i mašćenje oplate različitim sredstvima. Risevi na betonu moraju se odstraniti, a eventualne pukotine ispuniti Epoksi kitom.
Stari beton: sa površine treba odstraniti svaku nečistoću. Površinu treba dobro očistiti. Ako je betonska podloga dobra i dovoljno hrapava, premazi se mogu direktno nanositi. Eventualne pukotine manjeg obima mogu se popuniti Epoksi kitom. I kod starog betona vlažnost mora biti ispod 5 %.

Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +5°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max. Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda (Pot life): 10h. Odnos komponenata u smeši je 70:30. Faktor konverzije: vlažan/suvi film: 1,96. Ne razređuje se.
Nanošenje	Četkom, valjkom, špicem i airless uređajem – prečnik dizne 0,019"-0,021", izlazni pritisak 140-180 atm
Pakovanje	Osnovna komponenta 14 kg. Katalizator 6kg.
Razređivač	R - 5610 Pakovanje: 0,5l; 20l; 200l. Tačka paljenja 250 C.
Pranje alata	R - 5610
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i– SB) 430g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).