

OPŠTI PODAC

Dvokomponentni epoksikatranski zaštitni premaz sa kojim se mogu postići veoma velike debljine u jednom sloju.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Zbog svoje veoma visoke nepropustljivosti filma stvara dovoljno otpornu barijeru za vlagu, vodu i kiseonik čime se sprečava korozija čeličnih i betonskih površina
- Namenjen je za zaštitu površina koje su izložene stalnom ili povremenom dejstvu vlage i vode ili objekte koji su stalno ukopani u zemlju
- Veoma mali sadržaj zapaljivih rastvarača, pa se BALASTIN pokazao vrlo pogodan za zaštitu u slabo provetrenim sredinama (sandučasti mostovi, balast tankovi)
- Namenjen je za zaštitu plovnih objekata, cevovoda, rezervoara, kesona, balast tankova, gasovoda i dr..

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	65 ± 1 % (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	80 ± 1 %
Specifična masa	1.45 - 1.50 g / cm ³
Izdašnost	4 – 4,5 m ² /kg za jedan nanos od 100 μm
Teorijska potrošnja	225 -250 g/m ² za jedan nanos od 100 μm
Optimalna debljina suvog filma	100 - 120 μm
Vreme upotrebe katalizovanog proizvoda	4 - 6 h (20 ± 2 °C)
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	90 – 100 KU 25°C ASTM D 562
Međuslojni interval	Min 24 h, max 3 dana
Katalizator	Katalizator za Balastin
Odnos komponenata u smeši	90 : 10 (A:B) težinski

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
80 μm	81 μm	5,3 m ² /kg
100 μm	155 μm	4,2 m ² /kg
120 μm	165 μm	3,54 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -1,54.

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 5^{\circ}\text{C}$) za 3-4h suvo na prašinu, suvo na dodir za 6-7h.. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka, srednji sjaj.
Nijanse	Crna (približno RAL 9004)
Temperaturna otpornost	Sistemi su otporni na temperature od -10°C do $+55^{\circ}\text{C}$, međutim može da izdrži i kratkotrajne udare od -15°C do $+70^{\circ}\text{C}$.
Hemijska otpornost	Imaju dobru otpornost na hemijske uticaje pa je najpogodnije korišćenje u termo i nuklearnim centralama, brodogradnji, prelivne brane na hidrocentralama i kanalima, petrohemijskoj, hemijskoj i metalurškoj industriji.
Osnovni premazi – Prajmeri	Feropoks, Cinkopoks, Feropoks ZP Miox, Temacoat GPL-S Primer
Završni premazi	Antialgin

PODACI O PRIMENI

Priprema površine	<p>Nanosi se preko osnovnih premaza i u epoksidnom sistemu, ali može i direktno na čelične površine.</p> <p>Čelične površine: Ukloniti ulja, masti, soli i prljavštine odgovarajućim sredstvima. Obavezno je peskarenje do Sa2½ po SRP EN ISO 8501-1. Kada su zahtevi zaštite nešto blaži prihvatljivo je i dobro mehaničko čišćenje pod uslovom da se odstrani oksidna prašina, kovarina-cunder.</p> <p>Hrapavost površine mora da bude srednja po ISO 8503-1 S40 – 70 µm.</p> <p>Betonske površine: moraju biti ohrapavljene i čiste bez masnoće i prašine.</p>
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha $\text{RH}=70\%\text{max}$.
Mešanje komponenti	Prvo pomešajte bazu i katalizator odvojeno. Pomešati u pravilnom odnosu bazu i katalizator i dobro ih homogenizovati pre upotrebe, za mešanje se može koristiti ručni građevinski mikser.
Nanošenje	<p>Nanošenje se može vršiti četkom, valjkom, pneumatskim špic ili airless uređajem. Ako se koristi airless pištolj, boju treba razrediti 2-3%. Otvor dizne 0.021"-0.023", a pritisak 140-180 bara. Ugao špricanja bira se na osnovu veličine objekta koji se boji.</p> <p>Ako upotrebljavamo četku ili valjak, razređivač se koristi u skladu sa datim okolnostima (valjak od 3 do 5% razređenja).</p> <p>Pneumatski špic, dizna 1,8 -2,5, razređenje do max. 5 %.</p> <p>Napomena: Balastin je tiksotropan proizvod, debeli slojevi filma u jednom nanosu (200 µm) se mogu dobiti Airless uređajem.</p>



Da bi Balastin odgovarao svojoj nameni treba ga naneti u debljinama od 220-250 μm ili više. Ovakva debljina filma, zahvaljujući tiksotropnosti i visokim kvalitetima filma u suvom stanju može se postići jednim jednim nanošenjem pomoću airless uređaja. Radi sigurnije zaštite, preporučuje se nanošenje u dva sloja. Prvi sloj je u debljini od 50-70 mikrometara pri čemu se Balastin razređuje sa 5 % razređivača 5610, a drugi sloj je u debljini od 180-20 mikrometara ne razređenog Balastina. U nedostatku airless uređaja, Balastin se može nanositi četkom ili valjkom pri čemu treba znati da je četkom ili valjkom moguće naneti najviše 80 mikrometara suvog, tj 120 mikrometara vlažnog filma i da je vezivanje drugog sloja za prvi sloj Balastina moguće samo ukoliko prvi sloj nije potpuno očvrstnuo. To znači da je nanošenje ne razređenog premaza moguće posle 12 časova, ali nikako kasnije od 36 časova posle nanošenja prethodnog sloja.

Razređivač	Razređivač 5610. Pakovanje: 20 l
Pranje alata	Razređivač 5610
Pakovanje	Osnovna komponenta: 27 kg. Katalizator 3 kg
Lagerovanje	Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.
VOC	Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i-SB)500g/l. Ovaj proizvod sadrži max 300g/l.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).