



Opšti podaci

Duropal nitro osnovna boja za metal je osnovni premaz na bazi nitroceluloze, sintetičkih smola i odabranih pigmenata za zaštitu metala.

Upotreba

Koristi se kao osnovni premaz za zaštitu metalnih površina u sistemu sa Nitro emajlom, Efekt lakom ili Emajl lakom.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Nitroceluloza i sintetička smola
Gustina	1,05-1,12 g/cm ³ %čvrste materije –zapreminski 28-32 %čvrste materije –težinski 41-46
Izdašnost	6 - 7 m ² /l za jedan sloj oko 40 μm 0.14 - 0.16 l/m ² za jedan sloj 40 μm
Teorijska potrošnja	0,140-0,170 g/l za jedan sloj oko 40 μm Praktična potrošnja zavisi od obrađenosti i vrste podloge, načina nanošenja i izabrane nijanse.
Suvo na dodir	2h
Međuslojni interval	Drugi sloj naneti nakon min 2h
Viskozitet u stanju isporuke	150-160" D4/ 20o DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +5°C do + 35°C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	Mat
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Pakovanje	0,7l; 5l; 20 kg
Lagerovanje	2 godine pod normalnim uslovima skladištenja i originalnoj ambalaži.
Razređivač	Razređivač nitro 5350. Pakovanje: 0,8l; 20l; 200l

Raspoložive nijanse

Siva 7001RAL i oksidno crvena 3701.

Priprema površine

Gvozdene i čelične podloge - Rđu odstranimo mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Razređivačem nitro.
Obnova starih premaza - Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene premaze potpuno odstranimo.



Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 2, 6

Nanošenje: četkom, valjkom špricom, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 110 – 140 atm.

Razređenje: pneumatski špric- 15- 20% (viskozitet oko 20 sec din53211)

airless uređaj- 10- 15% (viskozitet oko30 sec din53211)

četka, valjak- po potrebi

Za pranje alata koristiti nitro razređivač.

Napomena: Kod obnavljanja starih premaza treba na manjem delu starog premaza napraviti probu, da se vidi hoće li ga Nitro premaz natopiti, odnosno omekšati. Relativna vlaga iz vazduha viša od 80% može uzrokovati magljenje premaza (mlečna površina).

Ako rđu odstranjujemo hemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), površinu moramo detaljno isprati vodom, osušiti i tek potom naneti Nitro osnovnu boju za gvožđe. U slabo provetrenim prostorijama može se pojaviti jači miris organskih rastvarača.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).