



### Opšti podaci

Duropal nitro emajl je završni premaz na bazi nitroceluloze, sintetičkih smola i odabranih pigmenata za metal i drvo.

### Upotreba

Nitro emajl se upotrebljava za metalne površine u hemijski neagresivnim sredinama. Nanosi se u dva sloja u sistemu sa Nitro osnovnom bojom. Upotrebljava se i za zaštitu nameštaja od masivnog i furniranog drveta u sistemu sa Nitro lakom osnovnim bezbojnim nanetim u dva sloja.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Nitroceluloza i sintetička smola
Gustina	1,055-1,07 g/cm <sup>3</sup> %čvrste materije –zapreminski 32-38 %čvrste materije –težinski : 45-50
Izdašnost	9-11 m <sup>2</sup> /l za jedan sloj oko 40 μm
Teorijska potrošnja	0,090-0,110 l/m <sup>2</sup> za jedan sloj oko 40 μm Praktična potrošnja zavisi od obrađenosti i vrste podloge, načina nanošenja i izabrane nijanse.
Suvo na dodir	2h
Međuslojni interval	Drugi sloj naneti nakon min 2 h
Viskozitet u stanju isporuke	130-170" D4/ 20°C DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +5°C do + 35°C
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	Premaz srednjeg do visokog sjaja
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Pakovanje	0,7l; 20 kg
Lagerovanje	2 godine pod normalnim uslovima skladištenja i originalnoj ambalaži.
Razređivač	Razređivač nitro 5350. Pakovanje: 0,8l; 20l

### Raspoložive nijanse

po Duropal ton karti

### Priprema površine

Drvena podloga:

Vlažnost kod četinarar ne sme preći 15%, a kod listopadnih vrsta drveta 12%. Suvu podlogu prebrusimo i očistimo, a NITRO razređivačem odstranimo vosak, smolu i masnoću.

Gvozdene i čelične podloge:

Rđu odstranimo mehanički, a masnoću i ostale nečistoće NITRO razređivačem.

Obnova starih premaza - Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene premaze potpuno odstranimo.



## Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 3,3

Nanošenje: četkom, valjkom špricom, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 110 – 140 atm.

Razređenje: pneumatski špric- 15- 20% (viskozitet oko 20 sec din53211)

airless uređaj- 10- 15% (viskozitet oko30 sec din53211)

četka, valjak- po potrebi

Za pranje alata koristiti nitro razređivač

**Napomena:** Kod obnavljanja starih premaza treba na manjem delu starog premaza napraviti probu, da se vidi hoće li ga Nitro premaz natopiti, odnosno omekšati. Relativna vlaga iz vazduha viša od 80% može uzrokovati magljenje premaza (mlečna površina).

Ako rđu odstranjujemo hemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), površinu moramo detaljno isprati vodom, osušiti i tek potom naneti Nitro osnovnu boju za gvožđe. U slabo provetrenim prostorijama može se pojaviti jači miris organskih rastvarača

## Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).