

OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz na bazi modifikovanih alkidnih smola, pigmentata i antikoroziivnih pigmentata.

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Koristi se u alkidnom sistemu premaza
- Odlikuje se brzim sušenjem
- Koristi se u sredinama sa niskom kategorijom koroziivnosti C2-C3 po ISO 12 944
- Upotrebljava se za zaštitu poljoprivrednih mašina i tehnike, građevinskih mašina i za zaštitu metalnih konstrukcija

TEHNIČKI PODACI

Zapreminski procenat čvrste materije	68 ± 1 %. (ISO 3233)
Težinski procenat čvrste materije	48 ± 1 %.
Specifična masa	1.39 - 1.44 g / cm ³
Izdašnost	8 – 9 m ² /kg za jedan nanos od 40 µm
Teorijska potrošnja	110 -120 g/m ² za jedan nanos od 40 µm
Optimalna debljina suvog filma	40 µm
Viskozitet u stanju isporuke komp.A	90 - 100" D4/20oC DIN 53211
Međuslojni interval	Min 1 h, max 8h ili posle 48h.

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

Preporučena debljina filma		Teoretska izdašnost
Suv	Vlažan	
30 µm	63 µm	11,6 m ² /kg
40 µm	85 µm	8,7 m ² /kg
80 µm	170 µm	4,3 m ² /kg

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.
Faktor konverzije : Vlažan /sui film – 2,1

Vreme sušenja	Na vazduhu (temperatura $20 \pm 20^{\circ}\text{C}$ i relativna vlažnost $65 \pm 50\text{C}$) za 5 – 15 minuta na prašinu, na dodir za max. 60 minuta. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije.
Osobine suvog filma	Izgled: Ravnomerna debljina, bez nedostataka i nabora, mat.
Nijanse	Oksidno-crvena, Siva.
Temperaturna otpornost	Otpornost alkidnih boja na toplotu je veoma dobra, jer sistemi izdržavaju temperature do 80°C , i kratkotrajne udare do 120°C . Kratkotrajne udare niskih temperature izdržava do -20°C .
Hemijska otpornost	Alkidni sistemi su veoma otporni na UV zrake, ali su malo otporni na kiseline i baze. Radi toga se ne savetuje njihova primena u industrijski agresivnim sredinama ni ti njihova primena za zaštitu površina koje su stalno uronjene u slatku ili slanu vodu.
Prajmer za pocinkovane i aluminijumske površine:	Wash Primer.
Završni premaz:	Zoralux Emajl Lak, Zoralux Emajl Lak BS, Zoralux Efekt Lak.

PODACI O PRIMENI

Priprema površine	Sve površine moraju biti suve. Temperatura vazduha, površine ili same boje ne sme biti niža od $+5^{\circ}\text{C}$ tokom nanošenja i sušenja. Relativna vlažnost ne sme biti viša od 70%. Površinska temperatura čelika mora da bude najmanje $+3^{\circ}\text{C}$ iznad tačke rose. Ulja masti i soli se uklanjaju odgovarajućim sredstvima. Površina mora da bude pripremljena najmanje do SRPS EN ISO 8501-1 St 3 ručno ili peskarenjem do Sa 2½. Moguće je i fosfatiranje površina koje ne mogu biti pripremljene peskarenjem. Treba izbegavati nanošenje premaza preko cundera-kovanine koju treba odstraniti peskarenjem. Površine koje su prethodno bojene je potrebno odmastiti, blago obrusiti i otprašiti za nanošenje Osnovne boje za metal BS. Prethodno je potrebno na manjoj površini uraditi test kompatibilnosti prethodnih premaza sa Osnovnom bojom za metal BS.
Uslovi za nanošenje	Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+35^{\circ}\text{C}$ Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha $rH=70\%\text{max}$.

Nanošenje

Osnovna boja za Metal BS	Četkom, Valjak	Razređenje do 5%	Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C
	Pneumatski pištolj	Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,3 – 1,5, pritisak 2 – 4,5 bar	Viskozitet 25-35 sek. DIN 4, 20°C
	Airless uređaj	Razređenje do 10% airless uređajem-prečnikom dizne 0,017"-0,019" izlaznog pritiska 110-140atm.	



Razređivač	Razređivač 5330. Pakovanje: 1l, 5l, 20l.
Pranje alata	Razređivač 5330.
Pakovanje	5 kg, 20 kg.
Lagerovanje	24 meseca pod normalnim uslovima skladištenja u originalnoj ambalaži.
VOC	EU granica za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l(2010). Ovaj proizvod sadrži max 440g/l. Svi podaci su dati za standardne uslove -normalna temperatura od 20oCi normalnu vlažnost vazduha (max 70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Mere predostrožnosti	Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepticama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu.