

OPŠTI PODACI

Jednokomponentni osnovni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa antikoroziivnim pigmentima

OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA

- Kao tip veziva koristimo akril-vinilne smole
- Koristi se kao osnovni premaz u akril-vinilnom sistemu antikoroziivne zaštite čeličnih površina u uslovima normalne i slabo koroziivne atmosfere
- Odlikuje se brzim sušenjem i izvanrednim fizičko-hemijskim i mehaničkim svojstvima, dobro prijanja na podlogu

TEHNIČKI PODACI

| | |
|--------------------------------------|--|
| Zapreminski procenat čvrste materije | 52 ± 1 %. (ISO 3233) |
| Težinski procenat čvrste materije | 41 ± 1 % |
| Specifična masa | 1,29 – 1,34 g / cm ³ |
| Izdašnost | 7,5 – 8,0 m ² /kg za 40 μm |
| Teorijska potrošnja | 0,125 -0,135 g/m ² za 40 μm |
| Viskozitet u stanju isporuke | 90-100 sek D4/20 °C DIN 53211 |
| Optimalna debljina suvog filma | Optimalna debljina suvog filma: 40 μm. |
| Vreme sušenja | Na vazduhu (temperatura 20±2°C i relativna vlažnost 65±5 %), suvo na prašinu za 10-20 minuta, suvo na dodir za 2 h. Ponovno nanošenje sledećeg sloja je moguće posle 2-3 h, a maksimalno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije. |
| Osobine suvog filma | Izgled: ravnomerna debljina bez nabora, mat izgled. Mehanička svojstva: elastičan na savijanje i izvlačenje. |
| Raspoložive nijanse | Oksidno crvena, siva |

PODACI O PRIMENI

| | |
|---------------------|---|
| Priprema površine | ISO 8501-1 Sa 2½ ili St3 |
| Uslovi za nanošenje | Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +5°C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max. |

Nanošenje

| Nanošenje | | | |
|-----------------------|--------------------|--|-----------------------------------|
| Akrizol osnovni ZP AV | Četkom, Valjak | Razređenje do 5% | Viskozitet 60-80 sek. DIN 4, 20°C |
| | Pneumatski pištolj | Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,3 – 1,6, pritisak 2 – 4,5 bar | Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, 20°C |
| | Airless uređaj | Razređenje do 10% airless uređajem-prečnikom dizne 0,019"-0,021" izlaznog pritiska 140-180atm. | |

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost boje

| Preporučena debljina filma | | Teoretska izdašnost |
|----------------------------|--------|------------------------|
| Suv | Vlažan | |
| 40 µm | 120 µm | 8 m ² /kg |
| 60 µm | 145 µm | 6 m ² /kg |
| 80 µm | 240 µm | 4,1 m ² /kg |

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine.
 Faktor konverzije : Vlažan /suvi film – 2,4.

Pakovanje

25kg

Razređivač

R – 5330 ili 5470. Pakovanje: 5l i 20l.

Pranje alata

R – 5330 ili 5470

Lagerovanje

1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.

VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i–SB) 500 g/l, ovaj proizvod sadrži 620g/l.

Napomena

Svi podaci su dati za standardne uslove-normalnu temperaturu od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).