

OPŠTI PODACI

Jednokomponentni završni premaz na bazi akrilnih i vinilnih smola sa odabranim pigmentima.

**OSNOVNE KARAKTERISTIKE I
PREPORUČENA UPOTREBA**

- Kao tip veziva koristimo akril-vinilne smole
- Koristi se kao završni premaz u akril-vinilnom sistemu anti korozivne zaštite čeličnih površina u uslovima normalne i slabo korozivne atmosfere
- Odlikuje se brzim sušenjem i izvanrednim fizičko-mehaničkim svojstvima, dobro prianja na podlogu
- Moguće je postići velike debljine nanosa u jednom sloju
- Odlična elastičnost i otpornost na savijanje

TEHNIČKI PODACI

| | |
|--------------------------------------|--|
| Zapreminski procenat čvrste materije | 49 ± 1 %. (ISO 3233) |
| Težinski procenat čvrste materije | 42 ± 1 %. |
| Specifična masa | 1,10 – 1,15 g / cm ³ |
| Izdašnost | 9,0 – 9,5 m ² /kg za 40 μm |
| Teorijska potrošnja | 0,220 kg/m ² za 80 μm |
| Viskozitet u stanju isporuke | 120-180'' D4/20°C DIN 53211 |
| Optimalna debljina suvog filma | 60 - 80 μm. |
| Vreme sušenja | Na vazduhu (temperatura 20±2°C i relativna vlažnost 65±5 %), suvo na prašinu 20-40 minuta, suvo na dodir za 2 h. Ponovno nanošenje sledećeg sloja je moguće posle 2-3 h, a maksimalno 7 dana. Vreme sušenja i ponovnog premazivanja zavise od debljine sloja, temperature, relativne vlažnosti vazduha i ventilacije. |
| Osobine suvog filma | Izgled: ravnomerna debljina bez nabora, satenskog sjaja do 65 %. |
| Raspoložive nijanse | Prema našoj ili RAL karti |

PODACI O PRIMENI

| | |
|--|---|
| Priprema površine Uslovi za nanošenje | Nanosi se preko Akrizol osnovni Zp AV , Akrizol osnovni HB ili Feropoksa DTZ. Sve površine moraju biti suve i čiste. Temperatura nanošenja: od +5 °C do +35°C. Temperatura podloge mora biti 3°C iznad tačke rose, vlažnost vazduha rH=70%max. Faktor konverzije: vlažan/suvi film: 2,38. |
| Pakovanje | 20 kg |

Nanošenje

| | | |
|--------------------|---|-----------------------------------|
| Četka / Valjak | Razređenje do 5% | Viskozitet 60-80 sek DIN 4, 20°C |
| Pneumatski pištolj | Razređenje do 15%, prečnik dizne 1,5 – 1,8, pritisak 2 – 4,5 bar | Viskozitet 30-35 sek. DIN 4, 20°C |
| Airless uređaj | Razređenje do 10% airless uređajem-prečnik dizne 0,019"-0,021", izlaznog pritiska 140 – 180 atm | |

Preporučena debljina filma i teoretska izdašnost

| Preporučena debljina filma | | Teoretska izdašnost |
|----------------------------|--------|-------------------------|
| Suv | Vlažan | |
| 40 µm | 95 µm | 9,5 m ² /kg |
| 60 µm | 145 µm | 7,2 m ² /kg |
| 80 µm | 190 µm | 4,75 m ² /kg |

Praktična potrošnja boje zavisi od načina primene, uslova pod kojima se nanosi i oblika konstrukcije i hrapavosti površine. Faktor konverzije : Vlažan /suvi film -2,38.

Lagerovanje

Odvojene komponente 1 godina pod normalnim uslovima skladištenja.

VOC

Maksimalno dozvoljena koncentracija za ovaj proizvod (A/i- SB) 500g/l. Ovaj proizvod sadrži 570g/l.

Napomena

Svi podaci su dati za standardne uslove-normalnu temperaturu od 20 °C i normalnu vlažnost vazduha (max70%). Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.

Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane za bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).